

Рекомендации по скорости резания для IC5010

ISO	Обозначение материала	Состояние материала	Твердость	Скорость резания (Vc)
K	Серый чугун	Перлитный/ферритный	180 HB	145-260 m/min
K	Серый чугун	Перлитного/мартенситный	260 HB	125-180 m/min
K	Высокопрочный чугун	Ферритный	160 HB	130-220 m/min
K	Высокопрочный чугун	Перлитный	250 HB	105-175 m/min
K	Ковкий чугун.	Ферритный	130 HB	165-270 m/min
K	Ковкий чугун.	Перлитный	230 HB	135-220 m/min

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16